

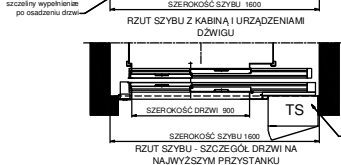
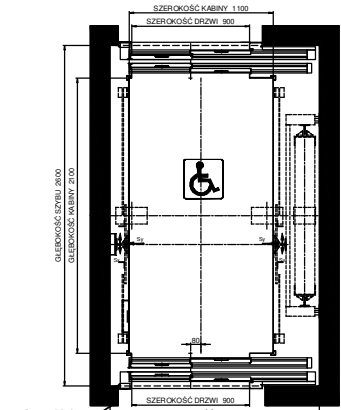
# DŹWIG ELEKTRYCZNY BEZ MASZYNOWNI

TYP MPGO 1000 (r) 180'

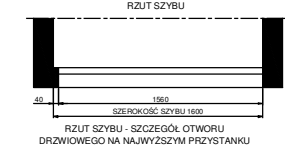
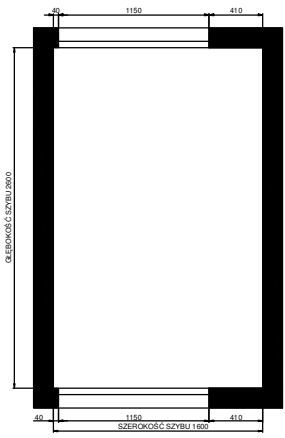
szyb 1600x2600

kabina 1100x2100

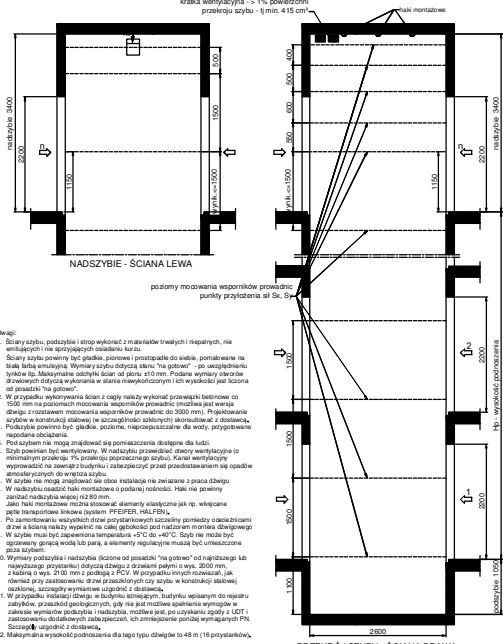
drzwi teleskopowe 900



Uwagi:  
Rysunki poglądowe szczytu z urządzeniami dźwigowymi.  
Na najwyższym przystanku otwór drzwiowy poszerzony o miejsce na szafę aparatury sterowej.  
Możliwe ustawienie szafy odłożone od szczytu.  
Kabina przystosowana dla osób niepełnosprawnych. Wymiary kabiny i drzwi zgodnie z klasyfikacją PN-EN 81-70 jako dźwig dla niepełnosprawnych

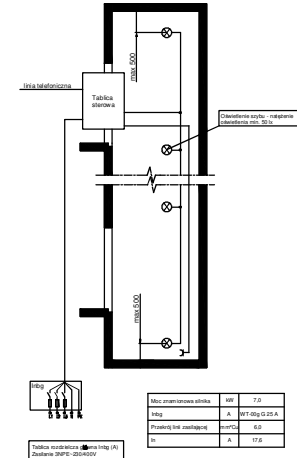


Uwaga:  
Wymiary otworów drzwiowych zawierają luz technologiczny niezbędny do prawidłowego zamknięcia drzwi. Po osadzeniu drzwi szczelnie wypełnić szamunardą.

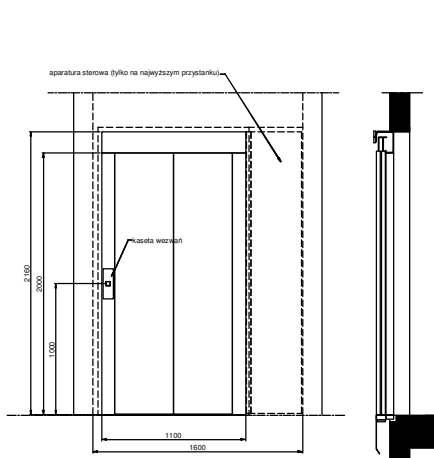


- Uwagi:
1. Ściany szczytu, podszycie i strop wykonany z materiałów trwałych i niepalnych, nie emitujących niebezpiecznych substancji lotnych.  
Ściany szczytu powinne być gładkie, niepowinno przystudzić do siebie, pomalowane na biało farbą emulcyjną. Wymiary szczytu dotyczą stanu "na gotowo" - po uwzględnieniu lufki i k. Maksymalne odchylenie ścian od pionu 40 mm. Podkreślenie wymiarów otworów drzwiowych dotyczących wykonania w stanie niewykończonym ich wysokość jest liczona od poziomu "na gotowo".
  2. W przypadku wykonania ścian z cegły należy wykonać przeważki betonowe co 1500 mm na poziomach mocowania wsporników prowadnic (niezależnie od wersji dźwigu z zastosowaniem mocowania wsporników prowadnic do 3000 mm). Przygotowanie szczytu w ten sposób jest zgodne ze szczególnymi zaleceniami dotyczącymi z dostawcą, mocowanie otworów.
  3. Podszycie powinno być gładkie, poziome, nieprzypuszczalne dla wody, przygotowane mechanicznie docieraniem.
  4. Podszycie nie może emitować dźwięków mechanicznych, drgań, dźwięków.
  5. Sztyt powinieli być wentylowane. W nadszyciu przewidziano otwory wentylacyjne (o minimalnym przekroju 10 cm<sup>2</sup>) przy podziurkowaniu szczytu. Minimal wentylacyjny wypracowany na arenie budowlanej zabezpieczyć przed przedostaniem się opadów atmosferycznych do wnętrza szczytu.
  6. W sztyt nie mogą znajdować się otwory instalacji nie związane z pracą dźwigu.
  7. W nadszyciu umożliwić montażowe i podłojne nacięcia. Niezależnie od wersji dźwigu należy wykonać otwory o średnicy 12,5 mm.
  8. Po zamontowaniu wsporników ścian prowadnic należy wykonać regulację i wyważenie drzwi a ściana należy wykonać na całej głębokości pod natężeniem montażu dźwigu.
  9. W sztycie musi być zapewniona temperatura 4°C do 40°C. Ściany nie może być opierane grzejnikami lub parą, a elementy regulacyjne muszą być umieszczone poza szczytem.
  10. Wymiary podszycia i nadszycia liczone od poziomu "na gotowo" od najbliższego lub najdalszego poziomu szczytu dźwigu z obrębami poziom w wys. 2000 mm z kabiny o wys. 2100 mm z podłogi z PCV. W przypadku innych rozmiarów, jak również przy zastosowaniu drzwi przesuwnych przy szczytach w konstrukcji szkieletowej wykonanej, należy wykonać uzgodnienia z dostawcą.
  11. W przypadku instalacji dźwigu w budowlach istniejących, należy wykonać do najniższego poziomu, przy założeniu gęstości, gdy nie jest możliwe spełnienie wymogów w zakresie wytrzymałości podszycia i nadszycia, możliwe jest przyzwyrodnienie szczytu z IOT 1. Zastosowanie dodatkowych zabezpieczeń, ich zamieszczenie poniżej wymaganych Pk. Szkielety zgodne z dostawcą.
  12. Maksymalna wysokość podszycia dla tego typu dźwigu to 48 m (16 przystanków).

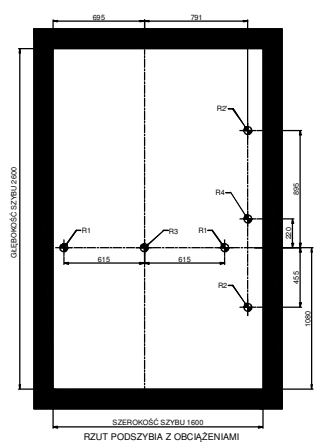
## SCHEMAT INSTALACJI ZASILAJĄCEJ



Uwaga:  
Dostarczona jest szafka sterownicza i tablica sterowa do instalacji.  
Na poziomie przelotu drzwi przystankowych dźwigu zapewnienie otworu min. 50 x 50 mm.  
Na poziomie przelotu drzwi przystankowych dźwigu zapewnienie otworu min. 50 x 50 mm.



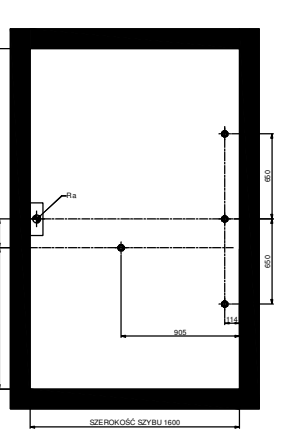
USYTUOWANIE I WYMIARY DRZWI NA PRZYSTANKACH



Reakcje dynamiczne na podszyciu i na ścianie szczytu poprzez wsporniki prowadnic

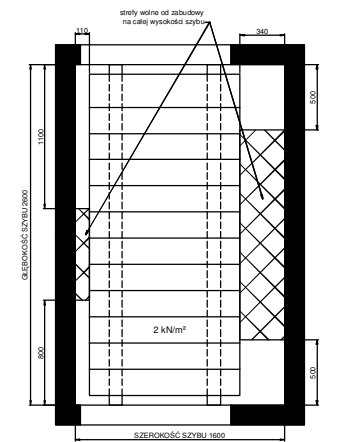
Reakcje dynamiczne (N)	
R1	22000
R2	19000
R2'	26000
R3	80000 Sx 2700
R4	60000 Sy 1000

R1 - występują tylko w przypadku zadziałania aparatu dwypręgni ramy kablowej  
R3,R4 - występują tylko w przypadku zapięcia kabiny lub przeciwnie na zderzak



HAKI MONTAŻOWE W NADSZYCIU - USYTUOWANIE  
Nośność zamontowanych haków - 20 kN

Ra = 15,5 kN - reakcja na ścianę boczną w nadszyciu (od wspornika zawieszania lin mocowanego w nadszyciu)



USYTUOWANIE POMOSTÓW MONTAŻOWYCH

Pomosty montażowe o wielkości nie większej niż na rysunku umieścić na każdej kondygnacji na poziomie przystanku.  
W przypadku, gdy odległość w pionie między poziomami przystanków przekracza 4 m, umieścić dodatkowy poziom w połowie tej odległości. Na najwyższym przystanku umieścić dodatkowy pomost w połowie wysokości otworu dźwigowego.  
Pomosty powinny przetrześć obciążenia min. 2 kN/m<sup>2</sup>

<b>Wytoczne projektowe</b> udźwig nominalny - 1000 [kg] ilość osób - 13 prędkość jazdy - V=1,0 [m/s] napęd - elektryczny bezrezystorowy moc silnika - 7,0 [kW] wymiar kabiny - 1100 x 2100 [mm]	<b>Typ dźwigu: MPGO 1000 (r) 180'</b> (r) - zmienna szerokość szczytu <b>Producent:</b> MACPUARSA - Hiszpania RehaLIFT www.rehali.pl / biuro@rehali.pl
---	---